



**ЎЗБЕКИСТОН СТАНДАРТЛАШТИРИШ, МЕТРОЛОГИЯ
ВА СЕРТИФИКАТЛАШТИРИШ АГЕНТЛИГИ
БОШ ДИРЕКТОРИНИНГ
БҮЙРУГИ**

**Техник воситаларни ўлчаш воситалари ва синаш воситалари жумласига
киритиш мезонларини тасдиқлаш ҳақида**

Ўзбекистон Республикасининг “Метрология тўғрисида”ги Қонуни ва Вазирлар Маҳкамасининг 2004 йил 5 авгуустдаги 373-сонли “Ўзбекистон давлат стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги тузилмасини такомиллаштириш ва унинг фаолиятини ташкил этиш тўғрисида”ги қарорига мувофиқ **буюраман**:

1. Техник воситаларни ўлчаш воситалари ва синаш воситалари жумласига киритиш мезонлари иловага мувофиқ тасдиқлансан.
2. Мазкур буйруқ расмий эълон қилинган кундан эътиборан уч ой ўтгач кучга киради.

Бош директор

А. Курбанов

Тошкент ш.,
2016 йил ____ сентябрь,

_____-сон

Ўзбекистон стандартлаштириш,
метрология ва сертификатлаштириш
агентлиги бош директорининг 2016 йил
____ сентябрдаги ____ - сонли буйруғига
ИЛОВА

**Техник воситаларни ўлчаш воситалари ва
синаш воситалари жумласига киритиш
МЕЗОНЛАРИ**

1. Техник воситаларни ўлчаш воситалари жумласига киритишдаги бош мезон бу уларнинг ўлчовлар учун фойдаланилиши ва нормаланган метрологик хусусиятга эга бўлиши ҳисобланади.

Кўшимча мезонлар қуидагилар ҳисобланади:

ўлчашлар учун мўлжалланган ва/ёки ўлчаш бирлигининг каррали ёки улушли қийматларини сақловчи, қийматлари маълум вакт давомида ўзгармас деб қабул қилинадиган метрологик тавсифларга эга бўлган механик, электрик, оптик, электрон ёки бошқа принципда (принципларда) ишловчи техник воситани (аппарат, асбоб, механизм ёки техник тизим) ўзида ифодалаши;

кўриб чиқилаётган техник восита томонидан бажариладиган ўлчашлар конунчилик ва давлат бошқаруви органларининг норматив-хукуқий хужжатлари, ўлчашлар бирлигини таъминлаш ва техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив хужжатлар томонидан белгиланадиган нормалар билан солиштириладиган ўлчашлар натижаларининг аниқлик кўрсаткичлари билан тавсифланиши;

ишлиб чиқарувчи томонидан техник воситани бутунлигича ва/ёки алоҳида функционал блокларининг метрологик текшируви (турни тасдиқлаш мақсадида синаш, метрологик аттестациялаш, қиёслаш, калибрлаш) ўтказилишининг кўзда тутилиши.

2. Техник воситаларни синаш воситалари жумласига киритишдаги бош мезон бу техник қурилма, модда ва (ёки) материалнинг синашлар учун мўлжалланганлиги ва нормаланган техник тавсифларга эга бўлиши ҳисобланади.

Кўшимча мезонлар қуидагилар ҳисобланади:

синашлар учун мўлжалланган, қийматлари маълум вакт давомида ўзгармас деб қабул қилинадиган техник тавсифларга эга бўлган ва белгиланган тартиб-таомилга мувофиқ ўтказиладиган синашлар натижаларининг ишончлилигини таъминлайдиган механик, электрик, оптик, электрон ёки бошқа принципда (принципларда) ишловчи техник воситани (аппарат, асбоб, механизм ёки техник тизим) ўзида ифодалаши;

кўриб чиқилаётган техник воситалар томонидан бажариладиган синашлар конунчилик ва давлат бошқаруви органларининг норматив-хукуқий хужжатлари, ўлчашлар бирлигини таъминлаш тизими ва техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив хужжатлар томонидан белгиланадиган нормалар билан солиштириладиган барқарорлик кўрсаткичлари билан тавсифланиши;

ишлиб чиқарувчи томонидан техник воситани бутунлигича ва/ёки алоҳида функционал блокларининг метрологик текшируви (метрологик аттестациялаш) ўтказилишининг кўзда тутилиши.