ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАЛОЧКИ ВАТНЫЕ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ, ОДНОРАЗОВЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

БИР МАРТАЛИК ГИГИЕНИК МОМИҚ ТАЁҚЧАЛАР
ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

HYGIENICDISPOSABLE COTTON BUDS
TECHNICAL SPECIFICATION

Дата введения с«_____»_____2019г.
Без ограничения срока действия

1ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на палочки ватныегигиенические, одноразовые (далее по тексту - палочки), предназначенныедля гигиеническихи косметических нужд.

Все требования настоящего стандартаявляются обязательными и пригодны для сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.3.030-83	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76)	Штангенциркули. Техническиеусловия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 5556-81	Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия
ГОСТ 9095-89	Бумага для печати типографская. Технические условия.
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.

ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировкагрузов.
ГОСТ 16337-77	Полиэтилен высокого давления. Технические условия.
ГОСТ 16338-85	Полиэтилен низкого давления. Технические условия.
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические требования.
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ ISO 18416-2013	Продукцияпарфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Candida albicans
ГОСТ ISO 21148-2013	Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Общие требования к микробиологическому контролю
ГОСТ ISO 21149-2013	Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Подсчет и обнаружение мезофильных аэробных микроорганизмов
O’zDSt 936:2004	Изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластических масс.

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Палочки ватные гигиенические одноразовые должны соответствовать требованиямнастоящего стандарта и изготавливаться по технологическойинструкции,утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Длина палочек должна быть от 65 mm до 100 mm.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать палочки других размеров.

3.2.2 Диаметр палочек должен быть 3,0±0,5mm.

3.2.3 На пластмассовой части палочек не должно быть – заусенцев,помутнений, пузырей и царапин.

Палочки могут быть произведены в различной цветовой палитре.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать палочки с деревянными держателями.

3.2.4 Вата на палочках должна быть отбеленной, гигроскопичной, чистой и без посторонних включений.

3.2.5 В окрашенной пластмассовой части палочек миграция красителя не допускается.

3.2.6 Наибольший диаметр ватной головки палочек должен быть (5,0±1,5) mm для стандартной и (9,0±1,5) mm для ватной головки с ограничителем (детская).

3.2.7 Ватная палочка должна быть прочная - не сгибаться и не ломаться при нажатии.

3.2.8 Крепление ваты должно быть надежным, вата на палочках не должна оставлять ворсинок не должна расслаиваться иразматываться.

3.2.9 Масса одной палочки не менее 1 грамма.

3.2.10 Гигиенические показатели изделийдолжны соответствовать требованиям: изделия не должны придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше одного балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды; концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 mg/l.

3.2.11 Микробиологические показатели изделий должны соответствовать требованиям установленным Минздравом РУз.

3.3Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1 Для изготовления палочек применяют:

- полиэтилен низкого давления поГОСТ 16338;
- полиэтиленвысокого давления по ГОСТ 16337;
- полиэтилен линейный по[1];
- полиэтилен и полипропилен по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия.
- вата медицинская гигроскопическая ГОСТ 5556. хлопковая отбеленная гигроскопическая продукция по O`zDSt 1216.

Получаемое сырьё должно пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

3.3.2Материалы для изготовления палочек должны быть разрешены к применениюМинистерством ЗдравоохраненияРеспублики Узбекистани иметь сертификаты соответствия.

3.4 Маркировка

3.4.1 На каждую упаковку приклеивается маркировочная этикетка по ГОСТ 9095 на которую типографическим способом нанесены следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак (при наличии) и адрес (юридический и фактический), телефон;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименования и предназначенияпродукции;
- количество продукции, шт;
- дата изготовления (месяц, год);
- сведения о сертификации;
- условия хранения;
- срок хранения (месяц, год);
- штрих код с регистрационным номером (при необходимости);
- надпись «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции реализуемой вРеспублике Узбекистан.
- надпись «MadeinUzbekistan» при поставке продукции на экспорт.

3.4.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги».

3.5 Упаковка

3.5.1 Палочки должны укладываться в пластиковые контейнеры, в бумажные пакетики по действующей нормативной документации, в пакеты из полимерной пленки по ГОСТ 10354 (первичная упаковка)в количествеот10до600 шт. Форма пластиковых контейнеров согласовывается с потребителем.

3.5.2 Пластмассовые контейнеры, пакеты полимерные упаковывают в ящики из гофрированного картона (транспортная упаковка) по ГОСТ 9142.

Масса брутто должна быть не более 5 kg.

Допускается по согласованию с потребителем использовать другие способы упаковки, при условии обеспечения сохранности качества палочек при транспортировании и хранении.

4ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1Сырьё, применяемое при производстве палочек при комнатной температуре, не выделяет в окружающую среду токсичные вещества и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

4.2 В процессе изготовления палочек возможно образование легкой пыли, выделения в воздух летучих продуктов термоокислительной деструкции, содержащей карбонильные соединения, в том числе формальдегид, ацетальдегид, органические кислоты, а также окись углерода предельно-допустимая концентрация (ПДК) которых не должна превышать требования [2].

4.3 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией или местной вытяжкой по ГОСТ 12.4.021.

4.4 Санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны должны соответствовать требования ГОСТ 12.1.005.

4.5 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующиеся вредные факторы: шум, вибрация, температура от агрегата, должны соответствовать гигиеническим нормам и правилам [3,4,5].

4.6 Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.7 Освещенность должна соответствовать требованиям [6].

4.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [7].

4.9 При производстве палочек должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.10 Все работы, связанные с изготовлением палочек, должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.3.030.

4.11 Требования по охране окружаюшей среды в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Для проверки соответствия палочек требованиям настоящего стандарта устанавливают следующие виды испытаний:

- приемо - сдаточные;
- периодические;
- сертификационные.

5.2 Приемо-сдаточные испытания

5.2.1 На приемо-сдаточные испытания палочки должны поставляться партиями.Партией считают количество палочек одного типоразмера, одного цвета, изготовленные из одного материала по единой технологии и не менеесуточной выработки.

Размер партии должен быть не более 10000 штук.

5.2.2 Приемо-сдаточные испытания проводят в объеме, указанном в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Объем выборки	Пункты методовконтроля
1 Внешний вид	0,1% от партии, но не менее 5 шт. от потребительской тары, не менее 3 шт. от потребительскойупаковки	п.6.1 настоящего стандарта
2 Размеры	0,1% от партии, но не менее 5 шт. от потребительской тары, не менее 3 шт. от потребительской	п.6.2 настоящего стандарта
3 Миграция красителя	0,1% от партии, но не менее 5 шт. от потребительской тары, не менее 3 шт. от потребительской упаковки	п.6.3 настоящего стандарта
4 Правильность маркировки	0,1% от партии, но не менее 5 шт. от потребительской тары, не менее 3 шт. от потребительской упаковки	п. 6.4 настоящего стандарта
5 Качество упаковки	0,1% от партии, но не менее 5 шт. от потребительской тары, не менее 3 шт. от потребительской упаковки	п.3.5 настоящего стандарта

5.3 Периодические испытания

5.3.1 Периодические испытания проводят не реже одного раза в полугодие по всем требованиям раздела «Технические требования» настоящего стандарта.

5.3.2 Объём выборки палочек дляпериодических и сертификационных испытанийнеменее5 шт. от потребительской тарыи не менее 3 шт. от потребительской упаковки.

5.3.3 При получении неудовлетворительных результатов проверки проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных

из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.3.4 При не соответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется.

5.3.5 Бракованную партию отправляют на переработку.

5.4 Сертификационные испытания

5.4.1 Сертификационные испытания проводятся по всем требованиямнастоящего стандарта в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями НД НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1Дефекты внешнего вида, правильность маркировки, качество упаковки проверяют визуально при нормальном освещении.

6.2 Размеры палочек измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 и штангенциркулем по ГОСТ166, с ценой деления 1,0 mm.

6.3Миграцию красителя проверяют по O`zDSt 936.

6.4 Массу палочек проверяют на весах по ГОСТ 24104.

6.5 Гигиенические показатели контролируются по методикам Минздрава РУз, утвержденных в установленном порядке.

6.6Микробиологические показатели палочек проверяют по ГОСТ ISO 18416, ГОСТ ISO 21148, ГОСТ ISO 21149 и методикам, утвержденным Министерством Здравоохранения Республики Узбекистан и [8].

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Палочки транспортируются всеми видами крытых транспортных средств, с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

7.2 Палочки должны храниться в закрытых, чистых, сухих складских помещениях, с предохранением от попадания влаги, пыли, от действия прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов и при температуре не выше плюс 40ºС.

7.3 Не допускается хранение палочек вблизи с кислотами, щелочами и органическими растворителями.

8 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Палочки предназначены для личной гигиены ушей и носа, рекомендуется использовать для нанесения макияжа на лицо, а также нанесения мазей, кремов и др. на различные участки тела.

8.2 Не допускается использование палочек не по прямому назначению.

9ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие палочек, требованиями, указанным в настоящем стандарте при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок хранения палочек пять лет со дня изготовления.

БИБЛИОГРАФИЯ

[1]Ts 17642168-04:2018	Полиэтилен линейный. Технические условия
[2]СанПиН 0294-11	Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[3]СанПиН 0324-16	Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений
[4]СанПиН 0325-16	Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах.
[5]СанПиН 0326-16	Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах.
[6] КМК 2.01.05-98	Естественное и искусственное освещение
[7] ШНК 2.09.04-09	Административные и бытовые здания предприятий
[8] Инструкция 880-71	Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 546359
ОКС 97.170

Ключевые слова: Палочки ватные, миграция красителя, гигиенические показатели, формальдегид, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов страниц в докум.	№ докумен-та	Входящий № сопровод докум. и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					