ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАНА

ИДИШ ТОВОҚ ЮВИШ УЧУН ВОСИТА
Техникавий шартлар

СРЕДСТВО ДЛЯ МЫТЬЯ ПОСУДЫ
Технические условия

DISHWASHING LIQUID
Specification

Дата введения с «____» _____ 2018 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий государственный стандарт распространяется на средство для мытья посуды (далее по тексту – средство), предназначенное для мытья посуды, изделий кухонного обихода.

Средство изготавливается на основе анионактивных веществ и других компонентов.

Все требования настоящего стандарта организации являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:
«Средство для мытья посуды – O`z DSt :2018».

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте организации использованы следующие нормативные ссылки:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.1.01-76	Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 2081-2010	Карбамид. ТУ
ГОСТ 2263-79	Натр едкий технический. Технические условия
ГОСТ 13511-2006	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия.
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 22567.1-77	Средства моющие синтетические. Метод определения

	пенообразующей способности.
ГОСТ 22567.5-93	Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Метод определения концентрации водородных ионов.
ГОСТ 22567.6-87	Средства моющие синтетические. Метод определения массовой доли поверхностно-активных веществ.
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. ТУ
ГОСТ 29188.4-91	Изделия косметические. Методы определения воды и летучих веществ или сухих веществ.
ГОСТ 29329-92	Весы статического взвешивания. Общие технические требования
O`z DSt 8.022:2002	ГСИ РУз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием.
O`z DSt 936:2004	Изделия хозяйственно-бытового назначения из пластических масс
O`z DSt 950:2011	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Средство для мытья посуды должно соответствовать требованиям настоящего стандарта организации и изготавливаться по технологической инструкции и рецептурам, утверждённым в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 По органолептическим и физико-химическим показателям средство должно соответствовать требованиям, указанным в таблице

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и нормы	
	Средство жидкое для посуды	Средство гелеобразное для посуды
1 Внешний вид	Однородная вязкая жидкость	Гелеобразная однородная масса без механических включений
2 Цвет	Соответствующий примененному красителю	
3 Запах	Соответствующий запаху примененной отдушки	
4 Водородный показатель (pH 1%-ного водного раствора), %	5,5-8,2	5,5-8,2
5 Массовая доля ПАВ,% не менее	10,0	30,0
6 Пенообразующая способность, mm, не более	120,0	140,0
7 Массовая доля сухих веществ, %, не менее	10	30

3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Сырьё, применяемое для производства средства, должно проходить входной контроль и иметь сертификаты соответствия.

3.3.2 Для производства средства применяются следующие сырьё и материалы:

- ПАВ - по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- триэталонамин – по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- карбамид – по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- сода каустическая - ГОСТ 2263или импортного производства по сертификату соответствия;
- пигмент - по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- ароматизаторы - по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- вода очищенная по O`zDSt 950.

3.3.3 Допускается применение аналогичных материалов и марок сырья, изготовленных по другим нормативным документам или импортного производства, при условии соответствия качества готовой продукции нормам, установленным в настоящем стандарте, и разрешенных к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

3.4 Упаковка

3.4.1 Средство гелеобразное фасуют в ПЭТ тару по действующей нормативной документации объемом 200 - 4000g (ml), средство жидкое фасуют в полимерные флаконы по действующей нормативной документации объёмом 200 - 4000 g (ml). По согласованию с потребителем допускается средство упаковывать в другую тару по действующей нормативной документации. Допускается разливать средство в тару потребителя или бочки, объем оговаривается с потребителем.

3.4.2 Допускаемые отрицательные отклонения от номинальной массы (объема) фасованного средства не должны превышать норм, установленных O’zDSt 8.022.

3.4.3 Упакованное средство группируется в транспортную тару:

- ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, ГОСТ 13841;
- в полимерную термоусадочную пленку по ГОСТ 25951.

3.4.4 Масса брутто транспортной упаковки не должна превышать:

- из полиэтиленовой термоусадочной пленки – 15 kg;
- в ящиках из гофрированного картона – 20kg.

3.4.5 Допускается средство фасовать другого развеса по заказу потребителя. Потребительская и транспортная тара должны обеспечивать полную сохранность средства при транспортировании и хранении.

3.5 Маркировка

3.5.1 На потребительскую тару методом печати или наклеиванием этикетки наносят маркировку, содержащую:

- наименование предприятия- изготовителя, его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование и назначение продукции;
- масса нетто (объем), g (ml);
- состав;
- дата изготовления (месяц, год);
- срок годности (месяцев, лет);
- условия хранения;

- надписи: «Беречь от детей», «Беречь от попадания в глаза»;
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- штрих-код с регистрационным номером (при необходимости);
- для продукции реализуемой в пределах Республики Узбекистан надпись «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, поставляемой на экспорт надпись «Made in Uzbekistan».

3.5.2 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Вверх», «Беречь от солнечных лучей»:

- наименование предприятия- изготовителя, его товарный знак (при наличии), адрес, телефон;
- наименование и назначение продукции;
- масса нетто (объем) единицы упаковки, g (ml);
- массу брутто (объем), kg (l);
- количество потребительских упаковок, шт.;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления (месяц, год);
- срок годности (месяцев, лет);
- условия хранения;
- сведения о сертификации;
- штрих-код с регистрационным номером (при необходимости);
- для продукции реализуемой в пределах Республики Узбекистан надпись «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, поставляемой на экспорт надпись «Made in Uzbekistan».

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Средство по степени воздействия на организм человека относятся к веществам 3 класса опасности (вещества умеренно – опасные) по ГОСТ 12.1.007.

4.2 Предельно-допустимая концентрация (ПДК) для воздуха рабочей зоны должна быть 5,0 mg/m^3, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и [1].

4.3 При изготовлении средства следует соблюдать меры предосторожности:

- условия труда должны соответствовать требованиям [2];
- помещения должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021;
- освещение должно соответствовать требованиям [3];
- производственные помещения должны быть обеспечены питьевой водой по O’z DSt 950;
- производственное оборудование должно быть заземлено от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018;
- ежедневно должна производиться влажная уборка;
- все технологические операции необходимо проводить в специальной одежде;
- при попадании продуктов производства на слизистые оболочки глаз необходимо промыть проточной водой;
- в случае возникновения пожара тушить водой, пеной, асбестовой тканью, углекислотными огнетушителями, песком;
- к работе допускаются лица, предварительно прошедшие инструктаж по технике безопасности;

4.4 Требования к пожарной безопасности согласно ГОСТ 12.1.004.

4.5 Выбросы предприятия не должны превышать норм ПДК, установленных для предприятий в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.1.01, ГОСТ 17.2.3.02.

4.6 В процессе работы технологического оборудования, образующиеся вредные факторы: шум, вибрация, температура от агрегата, должны соответствовать гигиеническим нормам и правилам [4], [5] и[6].

4.7 Санитарно-бытовые помещения для работников предприятия должны отвечать требованиям [7].

4.8 Утилизация отходов при производстве средств осуществляется в соответствии с [8].

4.9 Требования к предельно-допустимым количествам химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами в соответствии с [9].

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Средства принимают партиями. Партией считается количество продукции, изготовленное предприятием по одной рецептуре за одну смену, расфасованное и упакованное в одинаковую тару и оформленное одним документом о качестве, в котором указывается:

- наименование предприятия- изготовителя, его товарный знак (при наличии), адрес, телефон;
- наименование и назначение продукции;
- масса нетто партии, kg;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления (день, месяц, год);
- срок годности (месяц, год);
- сведения о сертификации;
- показатели качества.

5.2 Для контроля качества средств от каждой партии методом случайного отбора отбирают выборку в объеме 3% транспортных упаковок, но не менее трёх единиц. От каждой отобранной транспортной единицы берут не менее двух образцов продукции в потребительской таре.

Отобранные образцы подвергают контролю по качеству упаковки и правильности маркировки, а также массы нетто (объема).

От каждой отобранной единицы тары отбирают точечные пробы. Точечные пробы объединяют и тщательно перемешивают. Масса объединенной средней пробы для испытаний должна быть не менее 500 g (ml).

5.3 Для проверки средства на соответствие требованиям настоящего стандарта организации проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

5.3.1 Приёмо-сдаточные испытания каждой партии средства проводят по показателям 1, 2, 3 таблицы 1, п.п. 3.4, 3.5 настоящего стандарта организации.

5.3.2 Периодические испытаний по показателям 4 - 7 таблицы 1 настоящего стандарта проводят на партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в полгода.

Контроль готового продукта должен проводиться производственной лаборатории предприятия или аккредитованной лабораторией, согласно заключенным договорам на соответствие требованиям настоящего стандарта.

5.3.3 При получении неудовлетворительных результатов первичной выборки образцов проводят повторный отбор удвоенного количества образцов, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на

всю партию. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях партия бракуется и отправляется обратно на переработку.

5.3.4 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории на соответствие всем требованиям настоящего стандарта и нормативной документации НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Внешний вид и цвет средства определяют визуально, запах – органолептически при температуре от плюс 18 ^{0}С до плюс 30 ^{0}С.

6.2 Массовая доля сухих веществ по ГОСТ 29188.4.

6.3 Показатель концентрации водородных ионов определятся по ГОСТ 22567.5.

6.4 Массовая доля ПАВ определяется по ГОСТ 22567.6.

6.5 Пенообразующая способность определяется по ГОСТ 22567.1.

6.6 Определение упаковки и маркировки – визуально.

6.7 Определение массы нетто на весах по ГОСТ 29329.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Средство транспортируют всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Средство в упакованном виде должно храниться в крытых, сухих, складских помещениях на стеллажах при температуре не более плюс 35 ^{0}С и не ниже плюс 15^{0}С, с относительной влажностью воздуха в складских помещениях не более 75%.

7.3 Высота штабеля при хранении средства должна быть не более 6 рядов. Расстояние между штабелями и стенами складского помещения, а также действующими отопительными приборами должно быть не менее 1m.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие средства требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Срок годности средства моющего – 24 месяца со дня изготовления.

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] Сан ПиН 0294-11	Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[2] Сан ПиН 0207-06	Санитарные правила и гигиенические требования при производстве синтетических моющих средств
[3] КМК 2.01.05-98	Естественное и искусственное освещение
[4] Сан ПиН 0324-16	Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений
[5] Сан ПиН 0325-16	Санитарные нормы допустимых уровни шума на рабочих местах.
[6] Сан ПиН0326-16	Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах.
[7] ШНК 2.09.04-09	Административные и бытовые здания предприятий
[8] СанПиН 0300-11	Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана
[9] СанПиН 0214-06	Предельно-допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 23 8100 ОКС 71.100.40

Ключевые слова: средство, технические требования, упаковка, маркировка

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов (стра-ниц) в докум.)	№ докум.	Входящий № сопроводительного док. и дата.	Подп.	Дата
	Измененных	Заме-нённых	Но-вых	Анулированных					