

**Темир-бетон конструкциялари учун пўлатдан ясалган арматура маҳсулотини  
сертификатлаштириш синовларини амалга ошириш бўйича  
СИНОВ ДАСТУРИ**

№	Кўрсаткич номи	UzTR.319-004:2015, MTR.0010-2020, O'zDSt 3025:2015, ГОСТ 34028-2016 норматив ҳужжатларининг бандлари	Синов усуллари бўйича МХ
1	Номинальный диаметр проката арматурного (номер профиля), $d_H$ , mm	O'z DSt 3025:2015 п. 4.2 таблица 1	O'z DSt 3025:2015
2	Площадь поперечного сечения, $cm^2$		
3	Масса 1 m проката		
4	Геометрические размеры: - фактический диаметр $d$ , mm; - высота поперечных ребер $h$ , mm; - шаг поперечных ребер, mm; - угол наклона поперечного ребра $P$ , grad; - угол наклона боковой поверхности ребра $\alpha$ , grad не более; - суммарное расстояния между концами ребер.	O'z DSt 3025:2015 п. 4.10 таблица 2	O'z DSt 3025:2015, ГОСТ 34028-2016
5	Овальность	O'z DSt 3025:2015 п. 4.11	O'z DSt 3025:2015
6	Длина мерного арматурного проката, mm	O'z DSt 3025:2015 п. 4.16 таблица 4	O'z DSt 3025:2015
7	Испытания на растяжение		ГОСТ 12004-81
8	Изгиб	UzTR.319-004:2015 п. 7 прил.2 ГОСТ 34028-2016 п. 5.2.1 таблица 2, п. 5.6 таблица 5	ГОСТ 14019-2003
9	Относительная площадь смятия поперечных ребер ( $fr$ )		ГОСТ 34028-2016 5.2.1 таблица 2
10	Ударная вязкость	O'z DSt 3025:2015 п. 5.2.1. таблица 5	ГОСТ 9454-78
11	Максимальная мощность эквивалентной дозы гамма-излучения	UzTR.319-004:2015 п. 4 прил.3	Методические указания радиационно- дозиметрический контроля
12	Максимально допустимые показатели поверхностного загрязнения металлургической продукции альфа-частицами		
13	Упаковка черных металлов	UzTR.319-004:2015 п. 14-п. 25	
14	Маркировка черных металлов	UzTR.319-004:2015 п. 33 - п. 41 O'z DSt 3025:2015 п. 5.4.3	ГОСТ 7566-2018
15	Химический анализ:	O'z DSt 3025:2015 п. 5.2.4 приложении D	ГОСТ 18895

№	Кўрсаткич номи	UzTR.319-004:2015, MTR.0010-2020, O'zDSt 3025:2015, ГОСТ 34028-2016 норматив хужжатларининг бандлари	Синов усуллари бўйича МХ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- углерод (C);</li> <li>- марганец (Mn);</li> <li>- кремний (Si);</li> <li>- фосфор (P);</li> <li>- сера (S);</li> <li>- хром (Cr);</li> <li>- никель (Ni);</li> <li>- медь (Cu);</li> <li>- титан (Ti);</li> <li>- алюминий (Al);</li> <li>- азот (N<sub>2</sub>);</li> <li>- бор (B);</li> <li>- мышьяк (As);</li> <li>-углеродный эквивалент %.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ГОСТ 22536.1</li> <li>ГОСТ 22536.5</li> <li>ГОСТ 22536.4</li> <li>ГОСТ 22536.3</li> <li>ГОСТ 22536.2</li> <li>ГОСТ 22536.7</li> <li>ГОСТ 22536.9</li> <li>ГОСТ 22536.8</li> <li>ГОСТ 22536.11</li> <li>ГОСТ 22536.10</li> <li>ГОСТ 12359</li> <li>ГОСТ 12360</li> <li>ГОСТ 22536.6</li> </ul> O'z DSt 3025:2015 п.5.2.4 приложения E
16	Качество поверхности	ГОСТ 34028-2016 п. 5.5	ГОСТ 21014
17	Прокат должен гарантировать обеспечение стойкости к коррозионному растрескиванию (К) в течение 40 ч. Для проката класса А400, А500 и А600 (коррозионное растрескивание)	ГОСТ 34028-2016 п. 6.1.7	Приложение Ж ГОСТ 34028-2016
18	Прокат с гарантией обеспечения стойкости к коррозионному растрескиванию (К) в течение 100 ч. Для проката класса Ап600, А800 и А1000 (коррозионное растрескивание)	ГОСТ 34028-2016 п. 6.2.6	Приложение Ж ГОСТ 34028-2016