“Ўзстандарт” агентлигининг
2019 йил “ 31 ” 10 даги
К-10 - сонли қарорига 7-илова

“Юқори босимли металл рулонли, мустахкамланмаган резина шланг” маҳсулотларини сертификатлаштириш синовларини амалга ошириш бўйича
СИНОВ ДАСТУРИ

№	Кўрсаткич номи	Маҳсулот меъёрий ҳужжати бандлари	Синов усуллари бўйича меъёрий ҳужжат бандлари	Изоҳ
1	Основные параметры и размеры - внутренные диаметр рукава	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1; 3.1.1-банд	
	- наружные диаметр рукава	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1; 3.1.1-банд	
	- наружний диаметр верхней металлической навивки	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1; 3.1.1-банд	
	- внутренный диаметр правой металлической навивки	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1; 3.1.1-банд	
	- минималный радиус изгиба	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1-банд	
	- диаметр проволоки	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1; 3.1.1-банд	
	- разривное давление	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.3.2-банд	
	- наминалное давление МПа при запасе прочности	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.4-банд	
	- масса	ГОСТ 25452-90, 1.2; 1.2.1-банд, 1-жадвал	ГОСТ 25452-90, 3.1-банд	
2	Разнотолщинность стенок рукавов	ГОСТ 25452-90, 1.2.2-банд	ГОСТ 25452-90, 3.1.2-банд	
3	Длина рукава	ГОСТ 25452-90, 1.2.3-банд	ГОСТ 25452-90, 3.1.3-банд	
4	Морозостойкость	ГОСТ 25452-90, 1.3.3-банд	ГОСТ 25452-90, 3.2-банд	
5	Герметичность рукава при гидравлическом давлении	ГОСТ 25452-90, 1.3.5-банд	ГОСТ 25452-90, 3.3.1-банд	
6	При испытании на прочность гидравлическим давлением разрывное давление	ГОСТ 25452-90, 1.3.6-банд	ГОСТ 25452-90, 3.3.2-банд	
7	Прочность связи наружного резинового слоя с верхней металлической навивкой	ГОСТ 25452-90, 1.3.9-банд	ГОСТ 25452-90, 3.4-банд	
8	Изменения масса образцов резина внутренного резиного слоя (жидкость)	ГОСТ 25452-90, 1.3.11-банд	ГОСТ 25452-90, 3.6-банд	