

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКАСИ УЗБЕКИСТАН

**САНИТАРИЯ – ГИГИЕНИК МАҚСАДЛАР УЧУН МЎЛЖАЛЛАНГАН ҚОҒОЗ ВА
ҚОҒОЗ БУЮМЛАР
Техникавий шартлар**

**БУМАГА И ИЗДЕЛИЯ БУМАЖНЫЕ САНИТАРНО – ГИГИЕНИЧЕСКОГО
НАЗНАЧЕНИЯ
Технические условия**

Дата введения с “___” _____ 20__ г.
Срок действия до “___” _____ 20__ г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации распространяется на бумагу и изделия бумажные санитарно – гигиенического назначения (далее по тексту – изделия), предназначенные для гигиенических целей.

Все требования настоящего стандарта организации являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и (или) другой документации:
“Бумага туалетная - O`z DSt _____:2019”

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общесанитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.061-81	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 6658-75	Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10700-97	Макулатура бумажная и картонная. Технические условия
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 12523-77	Целлюлоза, бумага, картон. Метод определения величины рН водной вытяжки
ГОСТ 12602-93	Бумага и картон. Определение капиллярной впитываемости. Метод Клемма
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов
ГОСТ 13525.5-68	Бумага и картон. Метод определения содержания внутрирулонных дефектов
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 29057-91	Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
ГОСТ 29058-91	Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
ГОСТ 30113-94	Бумага и картон. Метод определения белизны
ГОСТ 32546-2013	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества
O`zDSt1.17:1999	СС. Порядок разработки согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов эталонов
O• zDSt 950:2011	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
O`zDSt 1112:2006	Бумага. Методы определения массы бумаги площадью 1 м ² , толщины и плотности
O`zDSt 1113:2006	Полуфабрикаты волокнистые. Бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинение при растяжении
O• zDSt 1121:2013	Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
O• zDSt 1122:2013	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу
СанПиН 0324-16	Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений
СанПиН 0325-16	Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах
СанПиН 0326 -16	Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Бумага и изделия бумажные санитарно – гигиенического назначения должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам – эталонам по O• zDSt 1.17 и изготавливаться по технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

3.2 По форме исполнения изделия выпускаются в виде:

- бумага рулонная;
- бумага туалетная;
- полотенца бумажные;
- скатерти бумажные;
- носовые платки бумажные;
- простыни бумажные;
- салфетки бумажные.

3.3 Бумагу и изделия выпускаются:

- крепированными и некрепированными;
- однослойными и многослойными (более одного слоя);
- тисненными и без тиснения;
- белыми, окрашенными, цвета натурального волокна;
- с художественным оформлением и без художественного оформления;
- с отдушкой и без отдушки.

3.4 Основные параметры и размеры

3.4.1 Форма исполнения, вид, размеры бумаги и изделий должны соответствовать техническому описанию на конкретный вид бумаги и изделия, согласованному с заказчиком.

3.4.2 Предельное отклонение от размеров, указанных в техническом описании:

- по ширине рулона ± 5 mm;
- по диаметру рулона ± 10 mm;
- по ширине «рулончика» ± 2 mm;
- по диаметру «рулончика» ± 3 mm;
- по длине листка между перфорационными отметками ± 3 mm;

По размерам листов в развернутом виде (каждая сторона):

- до 1000 mm (включительно) ± 5 mm;
- от 1000 mm и более ± 10 mm.

3.5 Характеристики

3.5.1 По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма			Методы контроля
	Из целлюлозы	Из макулатуры	Из композиции целлюлозы и макулатуры	
1 Масса бумаги площадью 1 м ² , g				O`zDSt1112
а) для туалетной бумаги и бумаги рулонной				
- не крепированной	13 – 50	25 – 65	25 – 65	
- крепированной	13 – 50	50 – 75	50 – 75	
б) для салфеток и носовых платков	11 – 50	–	17 – 50	
в) для полотенец				
- не крепированных	17 – 90	не менее 55	не менее 55	
- крепированных	17 – 90	не менее 60	не менее 60	
г) для простыней, скатертей				O`zDSt1113
- не крепированных	30 – 90	не менее 80	не менее 80	
- крепированных	30 – 90	не менее 90	не менее 90	
2 Разрушающее усилие в среднем по двум направлениям, N (kgf), не менее				
а) для туалетной бумаги и бумаги рулонной	1 (0,1)	1 (0,1)	1 (0,1)	
б) для салфеток, носовых платков	1 (0,1)	–	1 (0,1)	
в) для полотенец	1,5 (0,15)	1,5 (0,15)	1,5 (0,15)	
г) для скатертей	5 (0,5)	5 (0,5)	5 (0,5)	
д) для простыней	6 (0,6)	6 (0,6)	6 (0,6)	
3 Впитываемость капиллярная в среднем по двум направлениям за 10 min, mm, не менее	20	20	20	ГОСТ 12602
4 рН водной вытяжки	4,5 – 7,5	4,5 – 7,5	4,5 – 7,5	ГОСТ 12523
5 Влажность, %, не более	10	10	10	O`zDSt1122
6 Белизна, % , не менее				ГОСТ 30113
а) для туалетной бумаги и бумаги рулонной	80	-	-	
б) для салфеток, носовых платков	80	-	-	
в) для полотенец, простыней, скатертей	80	-	-	

3.5.2 Бумага выпускается в рулонах (на гильзах и без гильз), изделия выпускаются в «рулончиках» (на втулках и без втулок) и листах.

3.5.3 Бумажное полотно изделий в «рулончиках» может быть разделено на листки перфорационными отметками.

3.5.4 Намотка рулонов, «рулончиков» должна быть плотной по всей ширине рулона («рулончика»), торцевая поверхность должна быть ровной, без перекосов.

Наружный конец полотна бумаги в рулоне, «рулончике» должен быть приклеен.

3.5.5 Гильзы и втулки должны быть изготовлены из картона или навиты из бумаги.

3.5.6 Внутренний диаметр гильзы в рулонах должен быть указан в техническом описании на конкретный вид продукции, толщина гильзы должна быть не менее 10 mm; длина гильзы должна соответствовать ширине наматываемого полотна бумаги с допуском ± 3 mm. Влажность гильз должна быть не более 10 %.

3.5.7 Диаметр втулки «рулончика» должен быть указан в техническом описании на конкретный вид продукции; длина втулки должна соответствовать ширине наматываемого полотна бумаги с допуском ± 2 mm.

3.5.8 В бумаге и изделиях не допускаются пятна, складки, морщины, надрывы, отверстия, включения нецеллюлозного характера и загрязнения.

3.5.9 Число обрывов в рулоне «рулончике» не должно превышать четырех.

3.5.10 Концы полотна при обрывах должны быть склеены.

3.5.11 Обрез кромок полотна в рулонах, «рулончиках» и листов должен быть ровный, чистый. Допускается фигурный обрез кромок изделий в листах (салфетки, носовые платки, полотенца), соответствующий образцу – эталону.

3.5.12 Тиснение должно быть равномерным по всей поверхности бумаги или изделия.

3.5.13 Художественное оформление на поверхности бумаги и изделий должно быть четким, ясным, без помарок, пропусков, потеков, с равномерной тональностью. Рисунок и колористическое оформление должны соответствовать образцу-эталону.

3.5.14 Косина листов бумаги должна быть не более 2 mm.

3.6 Требования к сырью и материалам

3.6.1 Для изготовления изделий применяют:

- целлюлоза древесная по действующей нормативной документации;
- бумага целлюлозная – по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- макулатура по ГОСТ 10700;
- композиции из целлюлозы и макулатуры в различных соединениях.

3.6.2 Допускается применение сырья, изготовленного по другим нормативным документам или импортного производства при условии соответствия качества готовой продукции нормам, установленным в настоящем стандарте.

3.6.3 Входной контроль сырья по ГОСТ 24297.

3.7 Упаковка

3.7.1 Каждый рулончик или пачка могут опоясываться бумажной или полимерной лентой или заворачиваться в лист бумаги, которые могут иметь художественное оформление в виде цветной печати.

3.7.2 Рулончики и пачки могут выпускаться без опоясывания. Рулончики изделий могут быть уложены в индивидуальные пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302. Количество рулончиков в пакете указывается в техническом описании на конкретный вид изделия.

3.7.3 Пачки упаковываются в индивидуальный пакет из полимерных материалов в развернутом или сложенном виде.

Листы могут быть уложены в картонные коробки специальным способом укладки, обеспечивающим последовательное удаление их из коробки.

Способ укладки в индивидуальный полиэтиленовый пакет или коробку и количество изделий /листов/ в пачке указывается в техническом описании на конкретный вид изделия.

3.7.4 Художественное оформление опоясывающей ленты, пакета из полимерных материалов, коробки должны соответствовать образцу-эталону.

3.7.5 Транспортная упаковка изделий в рулончиках и пачках – по ГОСТ 6658 со следующим дополнением

- в качестве упаковочного материала для мягкой упаковки кип может применяться пленка по ГОСТ 10354. Торцы упаковки должны быть зафиксированы термосваркой.

3.8 Маркировка

3.8.1 Индивидуальная упаковка изделий /бумажная или полимерная лента на рулончиках и пачках, полимерные пакеты, коробки/ должны иметь маркировку содержащую следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и /или/ товарный знак (при наличии), форма собственности, адрес (юридический, производство);

- наименование и предназначение продукции;

- состав сырья;

- количество изделий в упаковке (шт.);

- дата изготовления (день, месяц, год);

- основные размеры (m, mm);

- количество изделий в упаковке (шт.);

- обозначение настоящего стандарта организации;

- гарантийный срок хранения (день, месяц, год);

- условия хранения;

- штриховой код продукции с регистрационным номером /при наличии/

- сведения о сертификации;

- надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

- надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

3.8.2 Транспортная маркировка изделий – по ГОСТ 6658 со следующим дополнением:

- гарантийный срок хранения (месяц, год);

- условия хранения;

- сведения о сертификации;

- надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

- надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта

- дата изготовления (месяц, год);

- количество рулончиков (пачек, коробок) в упаковке;

- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

Для изделий, упакованных в прозрачную пленку, допускается маркировочную этикетку вкладывать внутрь упаковки, при этом размер этикетки должен быть не менее (100x100) mm с легко читаемым текстом.

3.8.3 На бумажный ярлык, приклеиваемый на каждый рулон, должно быть нанесено:

- наименование организации, адрес(юридический, производство);

- дата изготовления (месяц, год);

- состав сырья;

- гарантийный срок хранения;

- условия хранения;
- сведения о сертификации;
- надпись: «O`zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;
- надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта;

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Изделия не должны оказывать общетоксичного и кожно-раздражающего действия на организм человека.

4.2 Изделия по степени воздействия на организм относятся к 4 группе – вещества малоопасные – в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007.

4.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, температура от агрегата, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам (СанПиН 0325; СанПиН0326 и СанПиН 0324).

4.5 Все работы, связанные с изготовлением изделий, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.1.005.

4.6 Все технологические операции необходимо проводить в специальной одежде по ГОСТ 29057 и ГОСТ 29058. Средства защиты для работающих должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.011.

4.7 Оборудование, коммуникации и емкости должны быть заземлены от статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.018.

4.8 Рабочие места должны быть организованы согласно ГОСТ 12.2.061.

4.9 Производственное помещение должно быть обеспечено питьевой водой по O`zDSt 950.

4.10 Оборудование должно соответствовать общим требованиям ГОСТ 12.2.003. Требования безопасности к производственному процессу по ГОСТ 12.3.002.

4.11 Требования пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

4.12 Требования по охране окружающей среды в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

4.13 По микробиологическим, токсикологическим показателям бумага и изделия должны соответствовать нормам безопасности, предъявленным к изделиям санитарно – гигиенического назначения, и исследования по ним должны проводиться при постановке продукции на производство и при смене основного сырья.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Изделия принимают партиями. Партией считают любое, одновременно предъявленное к приемке количество изделий, изготовленных из одного материала при неизменном технологическом режиме и в количестве, не превышающем суточной выработки, оформленное одним документом, содержащим следующие реквизиты:

- наименование предприятия – изготовителя, его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, производство);
- наименование изделий;
- количество изделий в партии;
- дата предъявления к приемке (месяц, год);
- результаты испытаний.

5.2 Для определения соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания.

5.3 Приемо-сдаточные испытания проводятся для каждой партии готовой продукции на соответствие требованиям подпунктов 3.4.1;3.4.2; 3.5.2– 3.5.14; п. 3.7 и п. 3.8 настоящего стандарта организации.

5.4 Периодические испытания проводятся на продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям таблицы 1 настоящего стандарта один раз в год.

5.5 При получении неудовлетворительных результатах приемо – сдаточных, периодических, сертификационных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю продукцию. При неудовлетворительных повторной проверки вся партия бракуется.

5.6 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта организации при смене технологии и сырья.

5.7 Сертификационные испытания проводятся на соответствие всех требований настоящего стандарта и НД НСС РУз

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор проб и подготовка к испытаниям производится по ГОСТ 32546.

6.2 Кондиционирование образцов при испытаниях по ГОСТ13523. Продолжительность кондиционирования не менее двух часов.

6.3 Проверка внешнего вида изделий, правильность маркировки и качество упаковки проверяют визуально.

6.4 Размеры бумаги и изделий проверяют по O`zDSt 1121.

6.5 Показатель внутренних дефектов проверяют по ГОСТ 13525.5.

6.6 Масса бумаги изделий площадью 1m² определяют по O`zDSt 1112.

6.7 Разрушающее усилие определяется по O`zDSt 1113.

6.8 Капиллярная впитываемость бумаги и изделий определяется по ГОСТ 12602.

6.9 Величина рН водной вытяжки бумаги и изделий определяется по ГОСТ 12523.

6.10 Белизна бумаги и изделий определяется по ГОСТ 30113.

6.11 Влажность бумаги и изделий определяется по O`zDSt 1122.

6.12 Микробиологические, токсикологические и санитарно бактериологические показатели контролируют по методикам, утвержденным в установленном порядке Минздравом РУз.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение изделий по ГОСТ 6658.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения изделий – 36 месяцев со дня изготовления.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 54 6350
ОКС 85.080

Ключевые слова: Изделия бумажные санитарно – гигиенические, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля

