

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению генерального директора
Узбекского агентства стандартизации,
метрологии и сертификации
от « 28 » февраля 2018 года
№ MTR.009:2018

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ о безопасной эксплуатации компактных (модульных) стационарных и передвижных газонаполнительных компрессорных станций

Глава I. Общие положения

§1. Цели и область применения

1. Специальный технический регламент о безопасной эксплуатации компактных (модульных) стационарных и передвижных газонаполнительных компрессорных станций (далее по тексту – Технический регламент) устанавливает требования к безопасной эксплуатации передвижных и стационарных компактных (модульных) газонаполнительных компрессорных станций.

2. Объектами технического регулирования Технического регламента являются:

эксплуатация и техническое обслуживание, передвижных газонаполнительных компрессорных станций, предназначенных для заправки автотранспортных средств (кроме легковых автомобилей) и сельскохозяйственной техники, работающих на сжатом природном газе;

эксплуатация и техническое обслуживание модульных автомобильных газонаполнительных компрессорных станций, предназначенных для заправки автотранспортных средств и сельскохозяйственной техники, работающих на сжатом природном газе.

3. Эксплуатация, передвижных газонаполнительных компрессорных станций и модульных автомобильных газонаполнительных компрессорных станций на территории Республики Узбекистан разрешается при условии соблюдения требований Технического регламента.

4. Размещение, проектирование, строительство, реконструкция и перепрофилирование передвижных газонаполнительных компрессорных станций и модульных автомобильных газонаполнительных компрессорных станций осуществляется в соответствии с градостроительными нормами и правилами.

5. Место дислокации передвижных газонаполнительных станций определяется органами власти на местах.

§2. Термины и определения

6. В Техническом регламенте используются следующие термины и определения:

сжатый природный газ (далее – СПГ) – продукт сжатия (компримирования) природного газа в компрессорных установках, используемый в качестве моторного топлива для двигателей внутреннего сгорания;

передвижная газонаполнительная аккумуляторная компрессорная станция (далее – ПГАКС) – компрессорная станция, предназначенная для заправки баллонов топливной системы автотранспортных средств и сельскохозяйственной техники сжатым природным газом и характеризуется расположением резервуара сжатого природного газа и компрессорной установки на автомобильное шасси, на прицепе, полуприцепе, которая выполнена как единое заводское изделие без заправочной колонки;

передвижная газонаполнительная аккумуляторная станция (далее – ПГАС) – газонаполнительная аккумуляторная станция, предназначенная для заправки баллонов топливной системы автотранспортных средств и сельскохозяйственной техники сжатым природным газом и характеризуется расположением резервуара сжатого газа на автомобильном шасси, прицепе, полуприцепе, которая выполнена как единое заводское изделие без заправочной колонки;

модульная газонаполнительная станция (далее – МГКС) – газонаполнительная станция, предназначенная для заправки баллонов топливной системы автотранспортных средств и сельскохозяйственной техники сжатым природным газом и характеризуется расположением на одном модуле технологического оборудования;

автомобильная газонаполнительная компрессорная станция (далее – АГНКС) – автозаправочная станция, технологическая система которой предназначена для заправки баллонов топливной системы грузовых, специальных и легковых автотранспортных средств сжатым природным газом;

территория заправки – специально выделенный участок земли с твердым покрытием для установки ПГАКС, ПГАС, МГКС, позволяющий заезду не менее одной единицы автотранспортного средства и сельскохозяйственной техники для заправки сжатым природным газом;

баллон – сосуд, используемый для хранения сжатого природного газа;

вместимость – объем внутренней полости оборудования, определяемый по заданным на чертежах номинальным размером;

допустимая температура стенки – максимальная (минимальная) температура стенки, при которой допускается эксплуатация оборудования;

изготовитель – юридическое лицо, осуществляющее производство и реализацию оборудования и несет ответственность за его соответствие требованиям Технического регламента;

отличительная окраска – покрытие определённого цвета нанесенная на поверхность баллонов;

предохранительные устройства – устройства, предназначенные для защиты сосудов и баллонов от разрушения при превышении допустимых значений величины давления;

рабочее давление – максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса;

сосуд – герметически закрытая емкость (стационарно установленная или передвижная), предназначенная для ведения химических, тепловых и других технологических процессов, а также для хранения и транспортировки газообразных, жидких и других веществ;

техническое диагностирование – установление и изучение признаков, характеризующих состояние технических устройств на опасном производственном объекте, неразрушающим методом контроля, в том числе ультразвуковым методом контроля, для прогнозирования возможных отклонений их параметров с целью своевременного предотвращения нарушений нормального режима работы;

правила устройства электроустановок (далее – ПУЭ) – правила устанавливающие требования к установке и безопасной эксплуатации электроустановок;

экспертная организация – аккредитованная в установленном порядке организация, осуществляющая экспертизу промышленной безопасности.

Глава II. Требования к безопасности передвижных и модульных газонаполнительных компрессорных станций

§1. Общие требования

7. Руководители предприятий и организаций или лица, исполняющие их обязанности, в ведении которых находятся МГКС, ПГАКС а также ПГАС несут персональную ответственность за:

соблюдение требований настоящего технического регламента и нормативно-правовых актов Республики Узбекистан и нормативных технических документов в области промышленной безопасности;

обеспечение пожарной безопасности и создание соответствующих безопасных условий труда на МГКС, ПГАКС и ПГАС.

8. Эксплуатация МГКС, ПГАКС и ПГАС осуществляется в соответствии с инструкцией завода изготовителя МГКС, ПГАКС и ПГАС в строгом соблюдении требований настоящего технического регламента.

9. На каждой МГКС, ПГАКС и ПГАС на видном месте:

должна быть вывешена табличка с указанием фамилии, имени, отчества и должности лица, ответственного за пожарную безопасность;

должны быть вывешены номера телефонов служб первой необходимости (пожарной, милиции, скорой помощи);

вывеска о принадлежности заправочной станции с указанием адреса и телефона вышестоящей организации.

10. На территории заправки, где эксплуатируется ПГАКС и ПГАС необходимо установить навес для предотвращения прямого попадания солнечных лучей, а также климатических осадков на оборудование.

11. На дверях помещений или оградительных площадках МГКС, ПГАКС и ПГАС, где осуществляется заправка автотранспортных или сельскохозяйственной техники указываются класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ и категория по взрывопожарной и пожарной опасности.

12. На МГКС, ПГАКС и ПГАС требуется наличие утвержденных руководителем в установленном порядке планов ликвидации аварийных ситуаций, предусматривающий в том числе план локализации и ликвидации пожароопасных ситуаций и пожаров на заправочных станциях, которые подлежат ежегодному пересмотру.

В планах ликвидации аварийных ситуаций должны содержать:

вид и место возможных аварий;

условия, опасные для людей и окружающей среды;

мероприятия по эвакуации людей и охране окружающей среды;

мероприятия по отключению поврежденного участка и по ликвидации аварии;

действия специалистов и рабочих при аварии;

место нахождения персонала и средств при ликвидации аварий;

распределение обязанностей между отдельными лицами, участвующих в ликвидации аварий;

данные о привлекаемых силах и средствах для ликвидации аварии и тушения пожара;

мероприятия по тушению пожара.

13. Организация обучения и проверка знаний руководителей, специалистов, рабочих и служащих МГКС, ПГАКС и ПГАС по охране труда проводится в соответствии с Типовым положением об организации обучения и проверки знаний по охране труда (рег. № 272 от 14 августа 1996 года).

14. Сосуды, установленные на МГКС, ПГАКС и ПГАС должны подвергаться техническому освидетельствованию (наружному, внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию) до пуска в эксплуатацию, периодически в процессе эксплуатации и при необходимости – внеочередному освидетельствованию.

Периодическое техническое освидетельствование сосудов работающих под давлением установленных на МГКС, ПГАКС и ПГАС проводится в следующих сроках:

наружный осмотр на месте эксплуатации – один раз в два года;

внутренний осмотр – один раз в четыре года;

гидравлическое испытание – один раз в восемь лет.

15. Техническому диагностированию методами неразрушающего контроля оборудования, установленных на МГКС, ПГАКС и ПГАС, должны подвергаться:

по истечении срока службы или при превышении количества установленных его производителем циклов нагрузки сосуда или баллона;

после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала несущих элементов сосуда или баллона, капитального либо восстановительного ремонта после аварии или инцидента, в результате которых был поврежден сосуда или баллона;

по истечении сроков эксплуатации, установленных заключениями экспертизы;

согласно предписанию должностных лиц специально уполномоченного органа в области промышленной безопасности, а также по инициативе владельца.

При этом срок службы баллонов и сосудов не должен превышать пятнадцати лет, в независимости от срока службы, установленных изготовителем.

Техническое освидетельствование и диагностирование сосудов и баллонов осуществляется аккредитованными испытательными лабораториями получившие в установленном порядке разрешения ГИ «Саноатгеоконттехназорат».

§2. Содержание территории и производственных помещений

16. Территория ПГАКС, ПГАС, МГКС должна иметь ограждение, не позволяющее заход скота, нахождение посторонних лиц и автотранспортных средств.

17. Территория заправки МГКС, ПГАКС и ПГАС, на которой расположены технологическое оборудование, ограждается проветриваемой оградой из огнестойких материалов, указанных в проектной документации. Не допускается эксплуатация МГКС или ПГАКС и ПГАС при отсутствии соответствующего ограждения ее территории заправки.

18. Территория заправки МГКС, ПГАКС и ПГАС должна содержаться в чистоте. Проезды и проходы должны быть свободными для движения, не иметь ям, рытвин, канав и провалов. В зимнее время проезды и проходы, а также крышки пожарных гидрантов и люков пожарных водоемов (резервуаров), наружные лестницы зданий и сооружений должны очищаться от снега и льда и при необходимости посыпаться песком.

19. Подземные сооружения и кабельные трассы на территории заправочных станций должны иметь опознавательные знаки, позволяющие определить их месторасположение.

20. Не допускаются какие-либо земляные работы на территории заправки МГКС, ПГАКС и ПГАС без согласования с организациями, имеющие на территории заправочных станций подземные коммуникации.

21. По окончании ремонтно-строительных работ, участок территории, на котором велись ремонтно-строительные работы, должен быть освещен и очищен от строительного мусора. Кроме того, на участках проезда автомобильного транспорта, а также на участках, прилегающих к помещениям и сооружениям, должно иметься соответствующее дорожное покрытие.

22. Водостоки для отвода ливневых вод необходимо прочищать по мере необходимости, но не реже одного раза в месяц.

23. Хранение материалов, инструментов, оборудования и машин должно осуществляться в специально отведенных местах, определенных для этих целей проектом МГКС, ПГАКС и ПГАС.

24. Не допускается применение открытого огня и курение на территории МГКС, ПГАКС и ПГАС.

25. Не допускается хранение на территории заправки МГКС, ПГАКС и ПГАС предметов и материалов, не относящихся к данному производству.

26. Использованный обтирочный материал необходимо собирать в специальные металлические ящики с крышками и вывозить в специально отведенные места.

27. Отработанное трансформаторное масло, где имеется трансформатор должно вывозиться на станции его регенерации.

28. Сушка одежды и полотенца, а также приготовление пищи производится в специально отведенных местах, определенных для этих целей проектом заправочной станции.

29. Периодичность осмотра оборудования и проверок состояния производственных помещений МГКС, ПГАКС и ПГАС определяется администрацией организации. При этом осмотр технических устройств, а также проверка исправности пожарной техники, средств пожаротушения и работоспособность вентиляционных систем на МГКС должны производиться обслуживающим персоналом не реже одного раза в смену.

30. Проверка воздуха рабочей зоны, уровня шума и норм вибрации оборудования на МГКС должны производиться специализированными организациями не реже одного раза в год.

31. Уровень интенсивности вибраций (виброскорость) трубопроводов и аппаратов МГКС должен быть не более 18 mm/s, уровень оснований фундаментов и опорных конструкций – не более 7 mm/s, компрессорных установок – не более 11,25 mm/s.

32. Проверка автоматического включения (выключения) аварийных и резервных вентиляторов и аварийного отключения оборудования, а также

проверка световой и звуковой сигнализаций, извещающих о повышенной концентрации газа или пожаре в помещениях МГКС, производится специально обученным персоналом.

33. Включение аварийных вентиляторов МГКС производится при концентрации природного газа в воздухе, равной 10 % от нижнего предела концентрации распространения пламени.

34. Аварийное отключение оборудования МГКС производится при концентрации природного газа в воздухе выше 20 % нижнего предела взрываемости.

35. Не реже одного раза в смену производится проверка всех помещений и оборудования МГКС на содержание природного газа переносными газоанализаторами.

36. На запорную предохранительную и регулирующую арматуры МГКС, ПГАКС и ПГАС должны быть нанесены несмываемой краской номера, соответствующие их номерам на технологической схеме заправочной станций и вывешены бирки с указанием сроков следующей проверки. Предохранительные клапаны должны быть опломбированы.

37. Неисправности осветительной и силовой электросети в производственных помещениях МГКС или территории заправки ПГАКС и ПГАС должны немедленно устраняться.

38. Работы по ремонту электроустановок во взрывоопасных зонах должны производиться при снятом напряжении.

39. Во время работы рабочие должны пользоваться средствами индивидуальной защиты, а также установленной для них спецодеждой и спецобувью.

40. Производственные помещения МГКС и кабина автотранспорта ПГАКС и ПГАС должны быть снабжены аптечками в комплектности, укомплектованными изделиями медицинского назначения для оказания первой медицинской помощи.

41. Оборудование, запорное устройство и контрольно-измерительные приборы, требующие постоянного обслуживания и расположенные на высоте более 0,75 м, должны быть оборудованы маршевыми лестницами с площадками и перилами (ограждениями) для периодического обслуживания (замена светильников и т.д.) применяются переносные лестницы.

§3. Газоопасные и огневые работы

42. Газоопасными считаются работы, проводимые в газоопасной зоне в воздухе которой имеется или может появиться загазованность выше предельно допустимой концентрации 300 мг/м³, и предельно допустимых взрывоопасных концентраций (ПДВК) или где содержание кислорода составляет менее 18% объемных.

К газоопасным работам на МГКС, ПГАКС и ПГАС относятся:

ввод в эксплуатацию газопроводов и оборудования, связанного с технологией заправки автотранспортного средства сжатым природным газом;

ремонт газопроводов, арматуры, оборудования, связанных с технологией заправки автотранспортного средства сжатым природным газом;

установка (снятие) заглушек (линии) на газопровод;

демонтаж газопроводов и технологического оборудования по заправке автотранспортного средства сжатым природным газом, отключенных от действующих газопроводов;

работы внутри сосудов;

раскопка грунта в местах утечки газа;

ремонтные работы во взрывоопасных зонах помещений, наружных технологических установок и зоне загазованности;

работы технологического характера;

заправка автотранспортных средств сжатым природным газом;

продувочные работы;

проверка плотности соединений газопроводов и арматуры мыльной эмульсией.

43. На предприятии должен быть разработан перечень газоопасных работ на МГКС, ПГАКС и ПГАС, в котором должны быть отдельно указаны нижеследующие газоопасные работы:

проводимые с оформлением наряда-допуска;

проводимые без оформления наряда-допуска, но с обязательной регистрацией таких работ перед их началом в журнале;

вызванные необходимостью ликвидации или локализацию возможных аварийных ситуаций и аварий.

44. Проводить огневые работы без принятия мер, исключающих возможность возникновения пожара и взрыва, не допускается.

45. Для защиты сгораемых конструкций, оборудования и предметов от искр электрической дуги, рабочие места электро-газосварщиков, находящихся как в помещении, так и на открытом воздухе, следует ограждать постоянными или переносными огнестойкими щитами, а сгораемые полы защищать металлическими листами.

46. Место проведения огневых работ следует обеспечить средствами пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком, лопата, ведро с водой, кошма). При наличии внутреннего противопожарного водопровода к месту проведения огневых работ должны прокладываться пожарные рукава со стволами.

47. После окончания ремонтно-монтажных работ на территории заправки запрещается оставлять баллоны с кислородом и горючими газами.

48. Должностное лицо, ответственное за пожарную безопасность территории заправки, должно обеспечить тщательную проверку места проведения

огневых работ или других пожароопасных временных работ в течение 3–5 часов после их окончания.

§4. Техническое обслуживание компрессорных установок и требования безопасности при их эксплуатации

49. Руководство МГКС и ПГАКС должно обеспечить правильное содержание, эксплуатацию и ремонт компрессорных установок, а также безопасность обслуживания и надежность работы оборудования.

50. Для обеспечения правильного содержания, эксплуатации и ремонта компрессорных установок на МГКС и ПГАКС должна быть в наличии следующая техническая документация:

паспорт или формуляр компрессорной установки;

техническое описание компрессорной установки, инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, пуску, обкатке, а также ведомости запасных частей;

Техническое обслуживание и ремонт компрессоров осуществляется согласно графику, утвержденного руководителем предприятия в соответствии инструкцией по обслуживанию и ремонту компрессоров.

§ 5. Манометры

51. Каждое оборудование, работающее под давлением, должно быть снабжено показывающими манометрами. Манометр устанавливается на штуцере оборудования работающего под давлением или трубопроводе между оборудованием, работающего под давлением и запорной арматурой.

52. Манометры должны иметь класс точности не ниже 2,5 – при рабочем давлении оборудования работающего под давлением до 2,5 МПа (25 kgf/cm²), 1,5 – при рабочем давлении оборудования работающего под давлением выше 2,5 МПа (25 kgf/cm²).

53. Манометр должен выбираться с такой шкалой, чтобы предел измерения рабочего давления находился во второй трети шкалы.

54. На шкале манометра владельцем оборудования работающего под давлением должна быть нанесена красная черта, указывающая рабочее давление в оборудовании работающего под давлением. Взамен красной черты разрешается прикреплять к корпусу манометра металлическую пластину, окрашенную в красный цвет и плотно прилегающую к стеклу манометра.

55. Манометр должен быть установлен так, чтобы его показания были отчетливо видны обслуживающему персоналу.

56. Номинальный диаметр корпуса манометров, устанавливаемых на высоте до 2 м от уровня площадки наблюдения за ними, должен быть не менее 100 мм, на высоте от 2 до 3 м — не менее 160 мм.

Установка манометров на высоте более 3 м от уровня площадки не разрешается.

57. Между манометром и оборудованием работающего под давлением должен быть установлен трехходовой кран или заменяющее его устройство, позволяющее проводить периодическую проверку манометра с помощью контрольного.

58. Манометр не допускается к применению в случаях, когда:

отсутствует сертификат о поверке и/или клеймо с отметкой о прохождении поверки;

истек срок поверки;

стрелка при его отключении не возвращается к нулевому показанию шкалы на величину, превышающую половину допускаемой погрешности для данного прибора;

разбито стекло или имеются повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний.

59. Поверка манометров проводится государственными метрологическими службами в установленном порядке.

Кроме того, не реже одного раза в 6 месяцев владельцем оборудования работающего под давлением должна производиться дополнительная проверка рабочих манометров с помощью контрольного манометра с записью результатов в журнал контрольных поверок.

Порядок и сроки проверки исправности манометров в процессе эксплуатации сосудов должны определяться инструкцией по режиму работы и безопасному обслуживанию сосудов.

§6. Требования к сварным соединениям

60. Сварные соединения не должны иметь внешних или внутренних дефектов (повреждений), которые могут повлиять на безопасность оборудования, работающего под давлением. Минимальные значения механических характеристик сварных соединений оборудования, работающего под давлением должны быть не ниже минимальных значений механических характеристик соединяемых материалов.

61. Изготовитель обеспечивает проведение контроля сварных соединений оборудования работающего под давлением методами неразрушающего контроля.

62. При расчете на прочность сварных соединений элементов оборудования, работающего под давлением, значение допускаемого напряжения умножается на коэффициент прочности сварных швов $\varphi \leq 1$. Значение коэффициента прочности сварных швов определяется при расчете на прочность оборудования

работающего под давлением в зависимости от материала, объема контроля, технологии сварки и конструкции сварного шва.

§ 7. Требования к защите от коррозии и износа

63. В целях предупреждения коррозии, эрозионно-коррозионного износа или другого химического воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и защиты от них оборудования обеспечивается:

- а) минимизация этих воздействий за счет конструктивного исполнения;
- б) возможность замены элементов оборудования, работающего под давлением, которые могут подвергаться этому воздействию.

§ 8. Требования к испытаниям на прочность

64. Программа экспериментальных испытаний на прочность включает в себя:

- испытания давлением на прочность и герметичность;
- дополнительные испытания, которые учитывают действия других факторов и проводятся при необходимости.

§ 9. Требования к предохранительным устройствам

65. Газораздаточная колонка для заправки автотранспортных сельскохозяйственных средств СПГ должны быть оснащены редукционным клапаном для предотвращения повышения регламентируемого давления (не более 200 kg/cm²) во время заправки.

Редукционный клапан устанавливается в пределе 200 kg/cm².

Тарировка редукционного клапана осуществляется ежегодно специализированными организациями, имеющие соответствующую материально техническую базу для проведения данных работ, а результаты проверки оформляются протоколом, с указанием в нем результатов тарировки.

66. Элемент оборудования, работающего под давлением, внутренний объем которого ограничен запорной арматурой и давление в котором может повыситься сверх допустимого, оснащается предохранительными устройствами, автоматически предотвращающие повышение давления сверх допустимого путем выпуска рабочей среды в атмосферу или утилизационную систему.

67. Предохранительные устройства размещаются в местах, доступных для их обслуживания.

68. Предохранительные устройства должны снабжаться паспортами завода изготовителя.

§ 10. Требования пожарной безопасности

69. Основные требования пожарной безопасности для объектов, осуществляющих заправку автотранспортных средств, устанавливаются в соответствии с нормативно-правовыми актами Республики Узбекистан, регламентирующими вопросы обеспечения пожарной безопасности.

70. Каждый контейнер хранения топлива МГКС, ПГАКС и ПГАС должен оснащаться одним воздушно-пенным огнетушителем вместимостью 10 L и одним порошковым огнетушителем вместимостью 5 L.

71. ПГАКС и ПГАС должна комплектоваться одним порошковым огнетушителем и одним углекислотным огнетушителем вместимостью по 5 L каждый.

72. Места размещения огнетушителей должны обозначаться соответствующими указательными знаками.

73. МГКС, ПГАКС и ПГАС должны быть оснащены жесткой буксировочной штангой, длиной не менее 3 м, для экстренной эвакуации горящего транспортного средства с территории.

74. Конструкции ПГАКС и ПГАС или способ их установки на площадках должны исключать возможность наезда транспортных средств на их технологические системы.

§11. Требования к технической документации

75. Техническая документация, прилагаемая к оборудованию, включает в себя:

паспорт оборудования;

сборочный чертёж или чертеж с указанием основных размеров;

паспорта предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией);

расчет на прочность оборудования (для арматуры — выписка из расчёта);

руководство (инструкция) по эксплуатации;

чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта).

76. Техническая документация на оборудования, работающего под давлением, хранится у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение расчетного срока службы со дня прекращения производства этого оборудования.

77. Паспорт оборудования является основным документом для идентификации оборудования. Наличие паспорта оборудования обязательно

для обращения оборудования, работающего под давлением на территории Республики Узбекистан на всех стадиях жизненного цикла оборудования.

78. Паспорт оборудования работающего под давлением оформляется изготовителем. Паспорт оборудования оформляется согласно действующим нормативным техническим документам.

§12. Требования по безопасной заправке ПГАКС, ПГАС автотранспортной и сельскохозяйственной техники.

79. Заправка автотранспортной и сельскохозяйственной техники работающих на сжатом природном газе, должна производиться через газораздаточные колонки (ГЗК), согласно технологической схеме заправки, предусмотренной для конкретной ПГАКС и ПГАС.

80. Схема подъездных путей к газозаправочной колонке и выезда от газозаправочной колонки, а также движение автотранспортной и сельскохозяйственной техники по территории ПГАКС и ПГАС, должна устанавливаться на видном месте, перед въездом на территорию ПГАКС и ПГАС.

81. На территории ПГАКС и ПГАС на видном месте, доступном для обзора потребителей СПГ должна быть размещена следующая обязательная информация:

адрес ПГАКС и ПГАС;

принятый на данной ПГАКС и ПГАС на текущий период режим работы и способ заправки;

табличка с фамилиями работников ПГАКС и ПГАС, занятых непосредственной заправкой автотранспортной и сельскохозяйственной техники.

82. Работники ПГАКС и ПГАС, осуществляющие заправку автотранспортной и сельскохозяйственной техники, должны иметь нагрудные знаки с указанием должности и фамилии работника. Заправка автотранспортной и сельскохозяйственной техники сжатым природным газом производится работниками ПГАКС и ПГАС (наполнитель баллонов, оператор) после визуальной проверки состояния газобаллонного оборудования (далее – ГБО) и документов при соответствии их срока действия.

83. На заправку допускаются только технически исправная автотранспортная и сельскохозяйственная техника с ГБО, зарегистрированный в Главного управления безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Республики Узбекистан или органах инспекции «Уздавтехназорат».

84. Въезд автотранспортной и сельскохозяйственной техники на территорию ПГАКС и ПГАС, подъезд к ГЗК производится в порядке очереди со скоростью не более 5 км/час.

85. Порядок заправки на АГНКС и МГКС природным газом автотранспорта, ПГАКС, ПГАС и сельскохозяйственных техник устанавливается администрацией предприятия.

86. На каждой газозаправочной колонке АГНКС, МГКС, ПГАКС и ПГАС должна иметься инструкция по действиям водителя автотранспорта или сельскохозяйственной техники.

87. Заправка компримированным газом автотранспорта ПГАКС, ПГАС и других сельскохозяйственной техники на АГНКС и МГКС должна производиться при наличии у водителя удостоверения на право вождения автомобиля или сельскохозяйственной техники, работающего на компримированным газом, акт о испытании газобаллонного устройства, путевого листа с отметкой об исправности материальной части автотранспорта, передвижных газонаполнительных станций, а также действующего талона о прохождении государственного технического осмотра.

88. Въезд автотранспорта и ПГАКС, ПГАС на заправку должен производиться по разрешению оператора (наполнителя).

89. Оператору (наполнителю) допускается подавать команду водителю на въезд его транспортного средства для заправки посредством специального светового и или звукового сигнала.

90. На территории АГНКС и МГКС а также во время заправки сельскохозяйственной техники на ПГАКС, ПГАС не допускается нахождение посторонних людей, (кроме уполномоченных надзорных органов и водителей заправляемых транспортных средств), высадка и посадка пассажиров транспортных средств, подлежащих заправке, должна осуществляться на специально предусмотренных для этого площадках, расположенных за территорией АГНКС, МГКС или заправочной станции.

91. На территории АГНКС, МГКС и заправочных колонок при заправке ПГАКС и ПГАКС водитель автотранспорта ПГАКС и ПГАС обязан выполнять распоряжения оператора (наполнителя), касающиеся его маршрута движения, проведения технологических операций и эвакуации, а также соблюдать знаки дорожного движения. Скорость движения автотранспорта не должна превышать 5,0 км/ч.

92. Заправка компримированным газом автотранспорта ПГАКС и ПГАС и других наземных транспортных средств на АГНКС и МГКС может производиться дистанционно или автоматически с пульта управления (операторной), или вручную через запорные устройства, установленные на газозаправочной колонке в порядке, регламентированном положениями технико-эксплуатационной документации на технологическую систему АГНКС и МГКС.

93. После остановки автотранспорта, ПГАКС и ПГАС у газозаправочной колонки водитель обязан выключить двигатель, включить стояночный, тормоз, извлечь ключ из замка зажигания и покинуть кабину.

94. Водитель предоставляет наполнителю (оператору) документы, указанные в п. 87 настоящего раздела Технического регламента. Наполнитель (оператор) проверяет наличие всех необходимых документов и правильность их оформления.

95. Водитель, получив разрешение от наполнителя (оператора), производит все необходимые операции в соответствии с инструкцией, имеющейся на данной газозаправочной колонке.

96. Наполнитель (оператор) производит подачу газа на газозаправочной колонке, ведет контроль за процессом заправки и расчетом количества отпускаемого газа, а также оформляет необходимую документацию или кассовый чек при заправке за наличный расчет.

97. Заправка кассетных сборок и ПГАКС и ПГАС до давления 25,0 МРа или выше (при наличии соответствующего оборудования) осуществляется от коллектора, высокого давления через специальный заправочный узел.

Максимальное давление газа заправки автотранспорта, сосудов ПГАКС и ПГАС не должно превышать допустимого давления, установленного для ГЗК, на которой производится заправка.

Заправка ПГАКС и ПГАС должна производиться на АГНКС или МГКС при наличии технико-эксплуатационной документации на данный вид работ, согласованной и утвержденной в установленном порядке. Запрещается нахождение людей в зоне возможного травмирования при обрыве (срыве) заправочного шланга. Запрещается оставлять заправляемое транспортное средство без постоянного визуального контроля за ним со стороны водителя. В случае возникновения внештатной ситуации оператор (наполнитель) действует в соответствии с планом ликвидации аварии.

98. Техническое обслуживание газозаправочных колонок должно производиться по графикам, утвержденным руководителем предприятия.

99. Газозаправочные рукава (шланги) должны подвергаться гидравлическим испытаниям давлением, равным 1,25 рабочего давления, указанного в паспорте на ГЗК, или в сроки, указанные в паспорте рукава (шланга).

100. Запрещается заправка автотранспорта, и ПГАКС и ПГАС компримированным природным газом при отсутствии или не надлежащим образом оформленных у водителя документов.

101. При неисправностях способных привести к аварии, а также при аварийных ситуациях на АГНКС, МГКС и/или транспортных средствах заправка компримированным газом автотранспорта, ПГАКС и ПГАС и других наземных транспортных средств запрещается.

102. При обнаружении утечки газа из газобаллонной установки автотранспорта или сосудов ПГАКС И ПГАС в момент заправки необходимо прекратить заправку и принять меры, указанные в плане ликвидации аварий.

103. На территории АГНКС и МГКС запрещается стоянка (за исключением процесса заправки и его ожидания) и транзитный проезд постороннего транспорта, за исключением мест предусмотренных соответствующими проектами, утвержденными в установленном порядке.

104. Запрещается заправка автотранспорта, ПГАКС и ПГАС и других транспортных средств во время грозы и опасности проявления атмосферных разрядов.

§13. Эксплуатация молниезащиты и заземлений

105. Заземление электроустановок ПГАКС, ПГАС и МГКС должно соответствовать требованиям действующих ПУЭ.

106. На каждое находящееся в эксплуатации на ПГАКС, ПГАС и МГКС заземляющее устройство должен быть составлен паспорт, содержащий схему заземления, основные технические данные, данные о результатах проверки заземляющего устройства, о характере ремонтов и изменениях, внесенных в данное устройство.

107. В процессе эксплуатации каждое заземляющее устройство на ПГАКС, ПГАС и МГКС должно подвергаться техническому обслуживанию и ремонту. Объемы работ и сроки технического обслуживания и ремонтов их должны соответствовать объемам и срокам, указанным в ПУЭ.

108. Результаты технического обслуживания заземляющих устройств, а также обнаруженные неисправности и принятые меры по их устранению должны фиксироваться в журнале осмотра заземляющих устройств или оперативном журнале.

109. Не допускается эксплуатация электроустановок величины, сопротивления заземляющих устройств которых больше допустимых величин, указанных в ПУЭ.

110. Сроки проведения технического обслуживания и ремонтов заземляющих устройств необходимо приурочивать к срокам периодического обслуживания и ремонтов технологического оборудования. Работы по техническому обслуживанию и ремонтам заземляющих устройств должны производиться по графикам, утвержденным в установленном порядке.

111. Меры безопасности при эксплуатации молниезащиты и систем заземления должны отвечать требованиям действующих нормативно-технических документов.

112. Системы заземления и молниезащиты должны быть приняты в эксплуатацию до начала пусконаладочных испытаний технологического оборудования ПГАКС, ПГАС и МГКС.

§14. Требования по безопасной перевозке опасного груза на ПГАКС и ПГАС

113. При перевозке опасных грузов схема маршрута перевозки согласовывается:
по городу Ташкенту - УБДД Главного управления внутренних дел (ГУВД) города Ташкента;

по маршрутам по территории Республики Каракалпакстан и внутри областей - УБДД МВД Республики Каракалпакстан и УВД областей;

по междугородным - межобластным маршрутам - территориальными УБДД МВД Республики Каракалпакстан, ГУВД г. Ташкента и УВД областей;

по международным маршрутам - ГУБДД МВД, Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта, компетентными органами в сфере безопасности

дорожного движения и компетентными органами в сфере автомобильного транспорта паритетной стороны.

114. Для согласования маршрутов транспортировки опасных грузов перевозчик обязан не менее чем за десять суток до начала перевозки представить территориальным УБДД, по территории которых намечается перевозка опасного груза, следующие документы:

разработанный маршрут перевозки по установленной форме в трех экземплярах;
свидетельство о допуске автотранспортного средства к перевозке опасных грузов;
заключение Государственной инспекции «Саноатгеоконтхазорат» о пригодности оборудования, работающего под давлением для перевозки опасных грузов;
свидетельство о допуске водителя автотранспортного средства к перевозке опасных грузов.

§15. Требования по безопасному переоборудованию на газовое топливо сельскохозяйственной техники

115. При первичной установке газобаллонного оборудования на сельскохозяйственной технике или постановке на производство сельскохозяйственной техники, работающего на газообразном топливе, организация, осуществляющая установку (производства), должна (по каждой модели сельскохозяйственной техники в отдельности):

разработать технический (приобрести существующий) проект конструкции сельскохозяйственной техники;

изготовить опытный образец в соответствии с техническим проектом конструкции (при необходимости в технический проект конструкции вносятся изменения и уточнения, исходя из выявленных в ходе изготовления опытного образца несоответствий);

провести с участием представителей инспекция «Уздавтехназорат» приемочные испытания в аккредитованных агентством «Узстандарт» лабораториях на соответствие опытного образца в установленном порядке;

согласовать (при условии успешных испытаний опытного образца) в установленном порядке с инспекцией «Уздавтехназорат» технический проект конструкции и получить свидетельство о соответствии конструкции сельскохозяйственной техники.

Глава III. Требования к упаковке и маркировке оборудования

§ 1. Требования к упаковке

116. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении и необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических).

117. По согласованию с потребителем оборудование может поставляться без упаковки с принятием необходимых мер по защите от внешних

воздействующих факторов (климатических, механических) при его транспортировке и хранении.

§ 2. Требования к маркировке

118. Маркировка оборудования должна быть изложена на государственном языке и (или) на русском или английском языках и содержать следующую обязательную информацию:

наименование и (или) обозначение типа, марки, модели оборудования;

сведения о технических характеристиках и параметрах (для сосудов, котлов, баллонов дополнительно указываются показатели рабочего, расчетного и пробного давлений);

наименование материала, из которого изготовлено (произведено) оборудование (элементы);

наименование изготовителя и его товарный знак (при наличии);

заводской номер;

дата изготовления (производства);

наименование страны-изготовителя;

для энергопроизводящего и энергопотребляющего оборудования – показатель энергетической эффективности.

При необходимости производитель оборудования вправе дополнить указанную информацию.

Допускается дублирование маркировки на других языках.

119. Маркировку оборудования наносят непосредственно на оборудование или металлическую табличку, прикрепляемую к оборудованию, а также на упаковку изделия. Маркировка должна быть достоверной, читаемой и доступной для осмотра и идентификации.

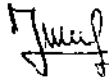
120. На баллоны наносится отличительная окраска и идентификационная информация где должен быть окраска баллона «красный», текст надписи «ГАЗ МЕТАН», цвет надписи «Белый». При покрытии (обшивке) баллонов коррозионно-стойкими и теплоизоляционными материалами, нанесение отличительной окраски по всей длине может не производиться.

121. Способ нанесения маркировки, отличительной окраски и идентификационной информации должен обеспечивать их длительную сохранность.

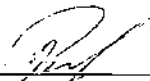
Глава IV. Ответственность за несоблюдение требований настоящего Технического регламента

122. Лица, виновные в нарушении требований настоящего Технического регламента, несут ответственность в порядке, установленном законодательством.


Заместитель начальника
ГИ «Саноатгеоконтехназорат»


А.Н.Юнусов

Начальник отраслевой инспекции
по котлонадзору и надзору
за подъемными сооружениями
ГИ «Саноатгеоконтехназорат»


Р.У.Салихов

Гл. специалист отраслевой инспекции
по котлонадзору и надзору
за подъемными сооружениями
ГИ «Саноатгеоконтехназорат»


Б.Р.Рахмонбердиев

СОГЛАСОВАНО Первый заместитель председателя АО «Узбекнефтегаз» У.Сайидов письмо от 26.02.2018 №02/14-4-5-23	СОГЛАСОВАНО Заместитель министра Сельского и водного хозяйства Республики Узбекистан О.Мустафаев письмо от 27.02.2018 №07/55-651
СОГЛАСОВАНО Заместитель начальника Агентства автомобильного и речного транспорта Республики Узбекистана Ш.Шавахабов письмо от 26.02.2018 №3/749-1720	СОГЛАСОВАНО Заместитель начальника Узгоснефтегазинспекция Н.Махмудов письмо от 23.02.2018 №02/09-371
СОГЛАСОВАНО Начальник ГУБДД МВД Республики Узбекистан Х.А.Сайдалиев письмо от 27.02.2018 №4183	СОГЛАСОВАНО Начальник ГУПБ МВД Республики Узбекистан С.Т.Зупаров письмо от 26.02.2018 №29/2-2-617
СОГЛАСОВАНО Начальник главного управления ЦГСЭН Д.С.Мирзобоев письмо от 28.02.2018 №012-4/351	СОГЛАСОВАНО Заместитель генерального директора АО «Uzagroservis» М.Хакимов письмо от 26.02.2018 №09-2/108-227